



DATOS PERSONALES

Apellidos y Nombre

MARTÍNEZ TORRES, ELIA JUDITH

Departamento

QUÍMICA Y FÍSICA APLICADAS

Área de conocimiento

Ingeniería Química

Dirección postal

UNIVERSIDAD DE LEÓN
FACULTAD DE CC BIOLÓGICAS Y AMBIENTALES
Departamento de QUÍMICA Y FÍSICA APLICADAS

Email

ejmartr@unileon.es

Teléfonos de contacto

987 291000 Ext.5313

TITULACIÓN MÁS RELEVANTE

Ingeniero Químico

Graduado en Ing. Química Industrial

TÍTULO DE DOCTOR

programa "Ciencia y Tecnología del Medioambiente"

EXPERIENCIA DOCENTE

- Tecnología del MedioAmbiente
- Combustibles
- Química
- Bionenergía
- Biorreactores
- Carboquímica y Petroquímica
- Operaciones Básicas
- Procesos en la Industria Carboquímica y Petroquímica
- Gestión de residuos
- Gestión de recursos energéticos

LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN

Producción de energía renovable, gases renovables: Biogás, H2

Tratamiento avanzado de aguas residuales

Valorización energética de residuos orgánicos, mediante digestión anaerobia y aprovechamiento agronómico del digestato.

Desarrollo de nuevas tecnologías y materiales para la optimización de la digestión anaerobia.

Producción de H₂ (biohidrógeno) a partir de fermentación biológica de residuos orgánicos.

Estudio de la combustión: comportamiento en llama de biocombustibles.

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Soy la Dra. Elia Judith Martínez, Profesora Titular en la Universidad de León, donde imparto diversas asignaturas dentro del área de Ingeniería Química, tales como Química, Combustibles, Biorreactores, Bioenergía, Tecnología del Medioambiente, Gestión de Residuos, Procesos Petroquímicos y Operaciones Unitarias, tanto en Grado como en Posgrado.

Realizo mi investigación con el grupo Ingeniería Química Medioambiental y Bioprocesos (IQUIMAB) de la Universidad de León . Mi experiencia en investigación se centra en la gestión y valorización de residuos, la producción de energía renovable y el desarrollo de procesos en el campo agua-energía.

En este contexto, poseo múltiples habilidades y conocimientos específicos en digestión anaerobia, producción de biogás, optimización de procesos, desarrollo y diseño de plantas piloto, fermentación oscura (producción de hidrógeno), gestión de residuos, tratamientos térmicos (pirólisis), procesos electroquímicos y aplicación de diversas técnicas para el análisis y monitoreo de muestras y procesos.